

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91220300MA0Y51ME23001P

单位名称：四平市精细化学品有限公司梨树分公司

报告时段：2022 年第 04 季

法定代表人（实际负责人）：薛亮

技术负责人：曹阳

固定电话：18643420735

移动电话：18643420735

四平市精细化学品有限公司梨树分公司（盖章）

报告日期：2023 年 01 月 05 日

承诺书

四平市生态环境局：

四平市精细化学品有限公司梨树分公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：四平市精细化学品有限公司梨树分公司（盖章）

法定代表人：（签字）

日期：2023.1.5



企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (化学药品原料药制造+化学农药制造+锅炉+有机化学原料制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	主要原料用量	CSI 生产线	氰化钠	290.570	t	30%	
			三氧化硫	125.366	t		
		KLD 生产装置 (中和)					
		KLD 生产装置 (合成)	保密	9.557	t		
			氯化亚砷	18.596	t		
		KLD 生产装置 (干燥)					
		KLD 生产装置 (萃取)	二氯甲烷	84.958	t		
		KLD 生产装置 (蒸馏)					
		KLD 生产装置 (配制)					
		五氯茚酮生产车间	三氯化铝	0	t		停产
			氯苯	0	t		停产
		呋喃铵盐生产线	亚硝酸钠	315.35	t		
			焦亚硫酸钠	175	t		
			二氧化硫	147.113	t		
乙酰呋喃	59.18		t				

		硫酸二甲酯	192.115	t	
		三氯甲烷	95.436	t	
	四甲基胍生产装置（合成）	二甲胺	75.6	t	
	四甲基胍生产装置（氰化）	氰化钠	143.960	t	30%
	四甲基胍生产装置（离心）				
	四甲基胍生产装置（缩合）				
	四甲基胍生产装置（萃取）				
	四甲基胍生产装置（蒸馏）				
	异辛酸钠生产线	异辛酸	109.5	t	
	热力生产单元				
	辅助单元				
	高盐废水				
	高盐废水处理（CSI 废水处理）				
	高盐废水处理（CSI 废水）				
	高盐废水处理（乙酰呋喃废水）				
	高盐废水处理（甲氧胺废水）				
	高盐废水处理（脲化废水）				
	高盐废水处理（脲化废水）				

		高盐废水生产线					
2	主要辅料用量		液碱	47.778	t	30%	
		CSI 生产线	氯气	126.661	t		
			双氧水	81.464	t	27.5%	
		KLD 生产装置 (中和)					
		KLD 生产装置 (合成)	保密	19.792	t	.	
		KLD 生产装置 (干燥)	氧化铝	10.045	t		
		KLD 生产装置 (萃取)					
		KLD 生产装置 (蒸馏)					
		KLD 生产装置 (配制)					
		五氯茚酮生产车间					
		味喃铵盐生产线	液碱	1641.369	t	30%	
			盐酸	580.107	t	31%	
			氨气	11.86	t		
			浓硫酸	89.829	t		
		四甲基胍生产装置 (合成)					
		四甲基胍生产装置 (氰化)					
		四甲基胍生产装置 (离心)					
四甲基胍生产装置 (缩合)	盐酸	11.604	t				

		四甲基胍生产装置（萃取）	甲苯	5.318	t	
		四甲基胍生产装置（蒸馏）				
		异辛酸钠生产线	氢氧化钠	31.45	t	
		热力生产单元				
		辅助单元				
		高盐废水				
		高盐废水处理（CSI 废水处理）				
		高盐废水处理（CSI 废水）				
		高盐废水处理（乙酰咪喃废水）				
		高盐废水处理（甲氧胺废水）				
		高盐废水处理（脲化废水）				
		高盐废水处理（脲化废水）				
		高盐废水生产线				
3	能源消耗	CSI 生产线	用电量	872303	KWh	
			蒸汽消耗量	2427	t	
		KLD 生产装置（中和）	用电量	510459	KWh	
			蒸汽消耗量	828	t	
		KLD 生产装置（合成）	用电量	/	KWh	车间整体核算

		蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算
	KLD 生产装置 (干燥)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算
	KLD 生产装置 (萃取)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算
	KLD 生产装置 (蒸馏)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算
	KLD 生产装置 (配制)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算
	五氯茚酮生产 车间	用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	t	停产
	呋喃铵盐生产 线	用电量	1459290	KWh	
		蒸汽消耗量	6173	t	
	四甲基胍生产 装置(合成)	用电量	622707	KWh	
		蒸汽消耗量	2781	t	
	四甲基胍生产 装置(氰化)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	t	车间整体核算
	四甲基胍生产 装置(离心)	用电量	/	KWh	车间整体核算
		蒸汽消耗量	/	t	车间整体核算

		四甲基胍生产装置（缩合）	用电量	/	KWh	车间整体核算	
			蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算	
		四甲基胍生产装置（萃取）	用电量	/	KWh	车间整体核算	
			蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算	
		四甲基胍生产装置（蒸馏）	用电量	/	KWh	车间整体核算	
			蒸汽消耗量	/	MJ	车间整体核算	
		异辛酸钠生产线	用电量	250000	KWh		
			蒸汽消耗量	726	t		
		热力生产单元	用电量	140280	KWh		
			蒸汽消耗量	0	t		
			用量	1187193	m ³		
			硫分	0	%		
			天然气灰分	0	%		
			挥发分	0	%		
				热值	34.3	MJ/m ³	低位发热量
		4	生产规模	CSI 生产线	CSI(氯磺酰异氰酸酯)	1000	t/a
KLD 生产装置（中和）							
KLD 生产装置（合成）							
KLD 生产装置（干燥）	KLD			1000	t/a		

		KLD 生产装置 (萃取)				
		KLD 生产装置 (蒸馏)				
		KLD 生产装置 (配制)				
		五氯茚酮生产 车间	5-氯茚酮	500	t/a	
		呋喃铵盐生产 线	呋喃铵盐	1000	t/a	
		四甲基胍生产 装置(合成)				
		四甲基胍生产 装置(氰化)				
		四甲基胍生产 装置(离心)				
		四甲基胍生产 装置(缩合)				
		四甲基胍生产 装置(萃取)				
		四甲基胍生产 装置(蒸馏)	四甲基胍	1000	t/a	
		异辛酸钠生产 线	异辛酸钠	1000	t/a	
		热力生产单元	蒸汽	33	其它	t/h, 两台锅 炉, 一用一 备
5	运行时间和 生产负荷	CSI 生产线	正常运行时 间	1632	h	
			非正常运行 时间	0	h	
			停产时间	576	h	
			生产负荷	63.947	%	实际产量除 以设计产能
		KLD 生产装置 (中和)	正常运行时 间	552	h	
			非正常运行 时间	0	h	

		停产时间	1656	h	
		生产负荷	7.331	%	实际产量除以设计产能
	KLD 生产装置 (合成)	正常运行时间	/	h	车间统一核算
		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算
	KLD 生产装置 (干燥)	正常运行时间	/	h	车间统一核算
		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算
	KLD 生产装置 (萃取)	正常运行时间	/	h	车间统一核算
		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算
	KLD 生产装置 (蒸馏)	正常运行时间	/	h	车间统一核算
		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算
	KLD 生产装置 (配制)	正常运行时间	/	h	车间统一核算

		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算
	五氯茚酮生产车间	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2208	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	呋喃铵盐生产线	正常运行时间	1152	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1056	h	
		生产负荷	29.185	%	实际产量除以设计产能
	四甲基胍生产装置（合成）	正常运行时间	648	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1560	h	
		生产负荷	24	%	实际产量除以设计产能
	四甲基胍生产装置（氰化）	正常运行时间	/	h	车间统一核算
		非正常运行时间	/	h	车间统一核算
		停产时间	/	h	车间统一核算
		生产负荷	/	%	车间统一核算

			正常运行时间	/	h	车间统一核算
		四甲基胍生产装置（离心）	非正常运行时间	/	h	车间统一核算
			停产时间	/	h	车间统一核算
			生产负荷	/	%	车间统一核算
			正常运行时间	/	h	车间统一核算
		四甲基胍生产装置（缩合）	非正常运行时间	/	h	车间统一核算
			停产时间	/	h	车间统一核算
			生产负荷	/	%	车间统一核算
			正常运行时间	/	h	车间统一核算
		四甲基胍生产装置（萃取）	非正常运行时间	/	h	车间统一核算
			停产时间	/	h	车间统一核算
			生产负荷	/	%	车间统一核算
			正常运行时间	/	h	车间统一核算
		四甲基胍生产装置（蒸馏）	非正常运行时间	/	h	车间统一核算
			停产时间	/	h	车间统一核算
			生产负荷	/	%	车间统一核算
			正常运行时间	1992	h	
		异辛酸钠生产线	非正常运行时间	0	h	
			停产时间	216	h	

			生产负荷	39.823	%	实际产量除以设计产能
		热力生产单元	正常运行时间	2208	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	40.241	%	实际产量除以设计产能
6	主要产品产量	CSI 生产线	CSI (氯磺酰异氰酸酯)	898.859	t	
		KLD 生产装置 (中和)	KLD	/	t	
		KLD 生产装置 (合成)	KLD	/	t	
		KLD 生产装置 (干燥)	KLD	21.992	t	
		KLD 生产装置 (萃取)	KLD	/	t	
		KLD 生产装置 (蒸馏)	KLD	/	t	
		KLD 生产装置 (配制)	KLD	/	t	
		五氯茚酮生产车间	5-氯茚酮	0	t	停产
		呋喃铵盐生产线	呋喃铵盐	337.54	t	
		四甲基胍生产装置 (合成)	四甲基胍	/	t	
		四甲基胍生产装置 (氰化)	四甲基胍	/	t	
		四甲基胍生产装置 (离心)	四甲基胍	/	t	
		四甲基胍生产装置 (缩合)	四甲基胍	/	t	
		四甲基胍生产装置 (萃取)	四甲基胍	/	t	

		四甲基胍生产装置（蒸馏）	四甲基胍	72	t	
		异辛酸钠生产线	异辛酸钠	119.47	t	
		热力生产单元	蒸汽	14226	t	
7	取排水	CSI 生产线	工业新鲜水	680	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	177	t	
			废水排放量	3075	t	含蒸汽冷凝水
		KLD 生产装置（中和）	工业新鲜水	580	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	19	t	
			废水排放量	970	t	含蒸汽冷凝水
		KLD 生产装置（合成）	工业新鲜水		t	车间统一核算
			回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		KLD 生产装置（干燥）	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
			回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算

			工业新鲜水	/	t	车间统一核算
		KLD 生产装置 (萃取)	回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		KLD 生产装置 (蒸馏)	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
			回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		KLD 生产装置 (配制)	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
			回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		五氯茚酮生产车间	工业新鲜水	0	t	停产
			回用水	0	t	停产
			生活用水	0	t	停产
			废水排放量	0	t	停产
		呋喃铵盐生产线	工业新鲜水	3000	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	300	t	

		废水排放量	9000	t	含蒸汽冷凝水
	四甲基胍生产装置（合成）	工业新鲜水	300	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	25	t	
		废水排放量	2300	t	含蒸汽冷凝水
	四甲基胍生产装置（氰化）	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
		回用水	/	t	车间统一核算
		生活用水	/	t	车间统一核算
		废水排放量	/	t	车间统一核算
	四甲基胍生产装置（离心）	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
		回用水	/	t	车间统一核算
		生活用水	/	t	车间统一核算
		废水排放量	/	t	车间统一核算
	四甲基胍生产装置（缩合）	回用水	/	t	车间统一核算
		生活用水	/	t	车间统一核算
		废水排放量	/	t	车间统一核算
		工业新鲜水	/	t	车间统一核算
	四甲基胍生产装置（萃取）	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
		回用水	/	t	车间统一核算

			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		四甲基胍生产装置（蒸馏）	工业新鲜水	/	t	车间统一核算
			回用水	/	t	车间统一核算
			生活用水	/	t	车间统一核算
			废水排放量	/	t	车间统一核算
		异辛酸钠生产线	工业新鲜水	90	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	200	t	
			废水排放量	2500	t	含蒸汽冷凝水
		热力生产单元	工业新鲜水	7000	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	

			报告周期内 累计完成投 资	/	万元	
--	--	--	---------------------	---	----	--

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	/	/	燃气机组	低位发热量	MJ/Kg	25.653
				硫化氢	%	0.0

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口 类型	排放口 编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				10 月份	11 月份	12 月份	季度合计	
有组织 废气主 要排放 口	DA001	107 车间 (呋喃铵盐) 排气筒 1#	挥发性有机物		0		0	
	DA002	呋喃车间 2# 排气筒	挥发性有机物		0		0	
	DA004	107 车间 (呋喃铵盐) 3# 排气筒	挥发性有机物		0		0	
	DA006	108 车间 (5-氯印酮) 排气筒 1#	甲醇	0	0		0	
			非甲烷总烃	0	0		0	
			氯苯	0	0		0	

DA007	108 车间 (5-氯印酮) 排气筒 2#	氯化氢	0	0	0	
DA008	105 车间 (CSI) 1#排气筒	氨 (氨气)		0.000554	0.000597	0.001151
		氯 (氯气)	0	0	0	
		氯化氢	0	0	0	
DA009	高盐废水喷雾干燥设备排气筒	颗粒物	0	0	0	0
		非甲烷总烃	0.001481	0.001947	0.001298	0.004726
DA013	107 车间高盐废水排气筒	甲醇	0	0	0	0
		颗粒物	0	0	0	0
DA015	燃气锅炉烟囱	烟气黑度	0	0		0
		氮氧化物	2.462714	1.838246		4.30096
		颗粒物	0	0		0
		二氧化硫	0	0		0
DA016	105 车间 3#排气筒 (KLD)	氯化氢		0	0	0
		非甲烷总烃		0.031008	0.023852	0.05486
DA017	101 车间 5#排气筒 (四甲基胍)	非甲烷总烃		0.00165	0.001777	0.003427
		甲苯		0	0	0
DA018	105 车间 5#排气筒 (四甲基胍)	非甲烷总烃		0.001658	0.001785	0.003443
DA019	101 车间 3#排气筒 (四甲基胍)	非甲烷总烃		0.001286	0.001385	0.002671

DA020	101 车间 4#排 气筒（四甲基 胍）	非甲烷 总烃		0.000858	0.000924	0.001782	
DA021	105 车间 4#排 气筒（KLD）	非甲烷 总烃		0.026732	0.020563	0.047295	
DA023	18t/h 燃气锅 炉排气筒	氮氧化 物		0.253665	0.253665	0.50733	
		烟气黑 度		0	0	0	
		颗粒物		0	0	0	
		二氧化 硫		0	0	0	
其他合计		二甲胺				0	
		氮氧化 物	0.039962	0.021914		0.061876	
		颗粒物				0	
		硫酸雾				0	
		臭气浓 度				0	
		二氧化 碳				0	
		氯苯				0	
		氨（氨 气）				0	
		非甲烷 总烃				0	
		氯（氯 气）	0			0	
		氯化氢	0.05442			0.05442	
		甲醇				0	
		氯苯类				0	

全厂合计	VOCs	0	0	0	0
	颗粒物	0	0	0	0
	NOx	2.502676	2.113826	0.253665	4.870167
	SO2	0	0	0	0

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					10 月份	11 月份	12 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	厂区高浓度废水排口	硝基苯类				0	
				吡虫啉				0	
				2, 2', 6', 2''-三 联吡啶				0	
				三唑酮				0	
				总氰化物	0.000169	0.000164	0.00004	0.000373	
				悬浮物	0.025443	0.06525	0.015718	0.106411	
				挥发酚				0	
				苯胺类				0	
				急性毒性	0.002313	0.00225	0.000542	0.005105	
				硫化物	0	0	0	0	
				化学需氧量	15.7284	11.8575	0.84823	28.43413	

			总有机碳	4.78791	4.6575	1.12194	10.56735	
			1, 2-苯二胺 (邻苯二胺)				0	
			甲苯	0	0	0	0	
			多菌灵				0	
			甲醛				0	
			氯苯	0.000819	0.000797	0.000192	0.001808	
			咪唑烷				0	
			吡啶				0	
			流量				0	
			总锌	0.010293	0.010013	0.002412	0.022718	
			色度	30	30	30		
			可吸附有机卤化物				0	
			石油类				0	
			总铜				0	
			总钒				0	
			总氮 (以 N 计)	0.983025	0.95625	0.23035	2.169625	
			总磷 (以 P 计)	0.173012	0.1683	0.040542	0.381854	
			百草枯离子				0	
			氨氮 (NH ₃ -N)	0.499608	0.486	0.117072	1.10268	

		氟化物 (以 F ⁻ 计)				0	
		2-氯-5-氯 甲基吡啶				0	
		二氯甲烷	0.0005828760	0.0005670000	0.0001365840	0.001286	
		五日生化 需氧量	4.64913	3.5325	0.85094	9.03257	
		pH 值	7.6	8.3	8.3	/	
		4-氯苯酚 (对氯苯 酚)				0	
	DW002 厂区低 浓度 废水 排口	甲醛				0	
		甲苯	0	0	0	0	
		氯苯	0	0	0	0	
		氨氮 (NH ₃ -N)	0.15444	0.168644	0.102352	0.425436	
		总有机碳	1.947	2.126065	1.29033	5.363395	
		总铜				0	
		石油类				0	
		总磷(以 P 计)	0.06204	0.067746	0.041116	0.170902	
		总锌	0	0	0	0	
		悬浮物	0.1518	0.374764	0.227448	0.754012	
		苯胺类				0	
		百草枯离 子				0	
	2, 2':6',				0		

			2', 3'-二联吡啶				
			五日生化需氧量	1.9866	3.012526	1.828332	6.827458
			化学需氧量	6.732	10.0898	5.05197	21.87377
			流量				0
			溶解性总固体				0
			挥发酚				0
			可吸附有机卤化物				0
			硫化物	0	0	0	0
			总钒				0
			总氰化物	0.000053	0.000058	0.000035	0.000146
			三唑酮				0
			色度	2L	2L	2L	/
			咪唑烷				0
			2-氯-5-氯甲基吡啶				0
			多菌灵				0
			吡虫啉				0
			总氮(以N计)	1.0098	1.102671	0.669222	2.781693
			吡啶				0
			pH值	7.9	7.4	7.4	/

			二氯甲烷	0.000312	0.00034	0.0472	0.047852	
			硝基苯类				0	
			氟化物 (以 F ⁻ 计)				0	
			4-氯苯酚 (对氯苯酚)				0	
			急性毒性	0.0066	0.007207	0.004374	0.018181	
			1, 2-苯二胺 (邻苯二胺)				0	
全厂间接排放合计			悬浮物	0.177243	0.440014	0.243166	0.860423	
			硫化物	0	0	0	0	
			总有机碳	6.73491	6.783565	2.41227	15.930745	
			总磷(以 P 计)	0.235052	0.236046	0.081658	0.552756	
			氨氮 (NH ₃ -N)	0.654048	0.654644	0.219424	1.528116	
			硝基苯类				0	
			pH 值				/	
			吡啶				0	
			总氰化物	0.000222	0.000222	0.000075	0.000519	
			挥发酚				0	
			总钒				0	
			氯苯	0.000819	0.000797	0.000192	0.001808	

化学需氧量	22.4604	21.9473	5.9002	50.3079	
1, 2-苯二胺 (邻苯二胺)				0	
2-氯-5-氯甲基吡啶				0	
百草枯离子				0	
二氯甲烷	0.000894	0.000907	0.047337	0.049138	
咪唑烷				0	
溶解性总固体				0	
流量	0			0	
总锌	0.010293	0.010013	0.002412	0.022718	
总氮 (以 N 计)	1.992825	2.058921	0.899572	4.951318	
氟化物 (以 F ⁻ 计)				0	
苯胺类				0	
甲醛		0		0	
4-氯苯酚 (对氯苯酚)				0	
甲苯	0	0	0	0	
2, 2', 6', 2''-三联吡啶				0	
可吸附有机卤化物				0	

石油类				0	
总铜				0	
吡虫啉				0	
三唑酮				0	
多菌灵				0	
色度				/	
急性毒性	0.008913	0.009457	0.004916	0.023286	
五日生化需氧量	6.63573	6.545026	2.679272	15.860028	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(三) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障	故障	各排放因子浓度 (mg/m ³)	应对

开始时段-结束时段	设施	原因	污染因子	排放范围	措施
-----------	----	----	------	------	----

(四) 结论

(1)本季度 108 (5-氯茚酮) 车间仍旧处于停产； (2)本季度 107 (呋喃铵盐) 车间于 11 月下旬停产； (3)因疫情管控放开，绝大部分员工因感染新冠无法劳动，在产车间(除异辛酸钠车间外)全部于 12 月中上旬停产。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
危险废物暂存间 - TS001		否	否	否	否	